ANAEROBICOS	**HOJA DE INFORMACION TECNICA**

TRABASIL RB1

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo-sellador (traba química) en base de ésteres acrílicos. Monocomponente de curado anaeróbico.
Función: **montaje de piezas roscadas (R), con baja resistencia al desarme (B) para holguras mínimas (1).**
Nota: los adhesivos anaeróbicos son resinas sin solventes que curan por reacción química espontáneamente en ausencia de aire, a temperatura ambiente, cuando se encuentran encerradas entre dos superficies metálicas, fijándolas e impidiendo su movimiento relativo.

PROPIEDADES TÍPICAS:

a) Producto antes de curar:

Aspecto:	líquido viscoso, suave olor característico
Color:	rojo
Solubilidad:	soluble en solventes orgánicos
Densidad (25 ºC) (MC-S-50.046):	1,05 a 1,10 g/cm^3
Viscosidad (25 ºC):	tixotrópico 4.000-8.000 mPa.s (Brookfield RVT, spindle 3, 2 RPM) 850-1500 mPa.s (Brookfield RVT, spindle 3, 20 RPM)
Holgura máxima de aplicación:	0,12 mm.
Velocidad de curado, en acero SAE 1212 s/activador:	fijación en 10-30 minutos / total en 6 horas (MC-S-50.001)
Velocidad de curado, en acero cincado amarillo c/activador:	fijación en 5-10 minutos / total en 2 horas (MC-S-50.047)

La velocidad de curado dependerá del sustrato, de la holgura entre las piezas y de la temperatura.
A mayor temperatura del ambiente, será más rápido el curado y a menor temperatura, el curado será mas lento.

b) Producto curado:

Aspecto:	sólido, materia plástica rígida
Color:	rojo
Temperatura de trabajo:	-50 a 150 ºC (-65 a 300 ºF)
Torque de quiebre (MC-S-50.001):	8 a 14 N.m (tuercas y tornillos M10, categoría A, rosca fina)
Torque residual (MC-S-50.001):	1,5 a 6 N.m (promedio de las lecturas del torque a 90º, 180º, 270º y 360º)

Los valores de torque de quiebre y remanente dependerán del sustrato y de la holgura entre las piezas.
La holgura dependerá del tipo de rosca, la calidad y el tamaño de las piezas.

Resistencia química: buena a lubricantes, fluidos hidráulicos, agua, solventes orgánicos, ácidos y bases. No recomendado para oxigeno puro y oxidantes fuertes.
Para una información más detallada ver **Tabla de Compatibilidad Química**.

MC-S- Métodos de control propios. Copias disponibles.

APLICACION

Traba de torque bajo: para la fijación de tornillería de pequeño diámetro, que requiera bajo torque para el desarmado. Reemplaza las arandelas grower y cualquier otro elemento convencional de fijación.
Protege las roscas de la oxidación. Previene el desgaste.
El desarme se efectúa con herramientas convencionales.
El producto no pierde volumen durante el curado ya que no contiene solventes. Después del curado no envejece y permanece inalterable, aún sumergido en líquidos (ver Tabla de Compatibilidad Química) y sometido a temperatura.

MODO DE USO

1) Eliminar el óxido o el remanente del TRABASIL de aplicaciones anteriores con un cepillo de acero o método similar.
2) Limpiar las piezas con el Limpiador **TRABASIL L**. Evitar el uso de solventes que dejan residuos aceitosos. Esperar la completa evaporación de los solventes.
3) Rociar con el Activador **TRABASIL T** solamente en los siguientes casos:
   - ✓ Cuando las piezas sean de un material inactivo, poco activo (acero inoxidable, aluminio, zinc, aleaciones livianas, etc.) o con tratamiento galvánico (cromado, niquelado, zincado, etc.).
   - ✓ Cuando la temperatura ambiente sea muy baja (menor a 6 °C).
   - ✓ Cuando haya un juego cerca del límite admitido entre las roscas.
   - ✓ Cuando sea necesario acelerar el curado del producto.

   Esperar la completa evaporación de los solventes.
4) Aplicar una pequeña cantidad de **TRABASIL RB1** (depende del tamaño de la rosca) sobre los primeros filetes.
5) Montar las piezas.
6) Permitir que el producto cure antes de someterlo a las condiciones de uso.

Nota: El exceso de producto que permanece en contacto con el aire, no cura y no contribuye a la retención de las piezas. Puede ser limpiado fácilmente con un trapo o lavado con solvente.

Prevenir la contaminación, evitando el contacto directo del pico aplicador con las piezas metálicas o preactivadas.
No volver al envase original el producto una vez salido del mismo.
Evitar la exposición a radiaciones producidas por soldadura eléctrica.
No permitir que limaduras o virutas metálicas entren en el frasco.

PRESENTACIONES

Frascos por 50g

PRECAUCIONES

De uso

ATENCION

CAUSA SERIA IRRITACIÓN OCULAR
PUEDE CAUSAR IRRITACION RESPIRATORIA
Evite inhalar los vapores del producto.
Usar guantes, gafas y mascara de protección.
Para información más detallada consultar la Ficha de Seguridad correspondiente

De almacenaje:
Mantener en lugares frescos y secos, al reparo de las radiaciones solares, en los envases originales cerrados (a menos de 25 ºC).
Vida útil:
Frascos por 50g. 24 meses.
Para presentaciones a granel consultar.
Cumplida su vida útil, comienza un paulatino deterioro de sus propiedades.

Los datos contenidos en esta hoja poseen carácter informativo, Están producidos de acuerdo a los mejores conocimientos y experiencias hechas hasta ahora. No podemos asumir ninguna responsabilidad por resultados obtenidos por terceros, cuyos procedimientos y métodos no hayan sido sometidos a nuestro control.

Fecha de la última revisión: Marzo 2023. Revisión: 06

ANAEROBICOS S.R.L - Calle 117 Nº 6274 - (B1655CTB) Villa Loma Hermosa - San Martín - Pcia. de Buenos Aires – Argentina. Celular:054 011 11 4423 9664

www.anaerobicos.com e-mail: asist_tec@anaerobicos.com.ar